

ABSTRACT

Ula, Zahrotul. 2020. *Thesis. The influence of the layout of the factory and planning the need for raw materials to smooth the process of production in PT Keramik Paolo Probolinggo City. Management Study Program, Faculty of Economics, University of Panca Marga Probolinggo.*

The research was done he would do to PT Ceramic Paolo Probolinggo City for the purpose of know the influence of planning the layout of a factory and need against the smooth process of production.

The type of research that is used is quantitative, with a variable consisting of a variable free that is planning the layout of a factory and need and variable bound namely the production process. Population in this study were 60 people production line. Sample technique used in this research is a technique saturated sample, so the total sample that is used is production line 60 people he would do to Pt Ceramic Paolo Probolinggo City. Of the source of data in this research was the primary data. Data was gathered using a questionnaire and mixed with the practical data in the form of the method of analysis, reliability test, classical test, linear regression analysis and the worship of idols, and the hypothesis.

Research result show There an effect the layout of one of the large factories (X_1) Against the smoothness of the production process (Y) With a value $t_{count} > t_{table}$ ($3,915 > 2,00247$) significance $0,000 < 0,05$ then H_0 rejected, It means a hypothesis first by partial variable factory layout influential significance in against the smoothness of the production process. Planning the need for raw materials (X_2) Had a significant effect on the smooth process of the production (Y) by the value t_{count} 4,574 and p -value (Sig) 0,000. Because the value $t_{count} > t_{table}$ ($4,574 > 2,00247$) and significance $0,000 < 0,05$ then H_0 rejected, The second hypothesis on this fact needs planning variable raw materials affect significance of the production process.

Keywords : *Layout Factory , planning the needs of raw materials , production process*

ABSTRAK

Ula, Zahrotul. 2020. Skripsi. **Pengaruh *Layout* Pabrik dan Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi Pada PT CeramiC Paolo City Probolinggo**. Program Studi Manajemen, Fakultas Ekonomi, Universitas Panca Marga.

Penelitian dilakukan pada PT Keramik Paolo Kota Probolinggo dengan tujuan untuk mengetahui pengaruh layout pabrik dan perencanaan kebutuhan bahan baku terhadap kelancaran proses produksi.

Jenis penelitian yang digunakan adalah kuantitatif, dengan variabel yang terdiri dari variabel bebas yaitu *layout* pabrik dan perencanaan kebutuhan bahan baku dan variabel terikat yaitu proses produksi. Populasi dalam penelitian ini berjumlah 60 orang bagian produksi. Teknik sampel yang digunakan pada penelitian ini adalah teknik sampel jenuh, jadi jumlah sampel yang digunakan adalah 60 orang bagian produksi pada PT Keramik Paolo Kota Probolinggo. Sumber data dalam penelitian ini adalah data primer. Data dikumpulkan menggunakan kuesioner dan diolah dengan metode analisis data berupa uji validitas, uji reliabilitas, uji asumsi klasik, analisis regresi linier berganda, dan uji hipotesis.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa ada pengaruh *layout* pabrik (X_1) terhadap kelancaran proses produksi (Y) dengan nilai $t_{hitung} > t_{tabel}$ ($3,915 > 2,00247$) dan nilai signifikansi $0,000 < 0,05$ maka H_0 ditolak, artinya hipotesis pertama secara parsial variabel *layout* pabrik berpengaruh signifikansi terhadap kelancaran proses produksi. Perencanaan kebutuhan bahan baku (X_2) berpengaruh terhadap kelancaran proses produksi (Y) dengan nilai t_{hitung} sebesar 4,574 dan nilai p -value (Sig) sebesar 0,000. Dikarenakan nilai $t_{hitung} > t_{tabel}$ ($4,574 > 2,00247$) dan nilai signifikansi $0,000 < 0,05$ maka H_0 ditolak, artinya hipotesis kedua secara parsial variabel perencanaan kebutuhan bahan baku berpengaruh signifikansi terhadap kelancaran proses produksi.

Kata Kunci : *Layout* Pabrik, Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku, Proses Produksi