

ANALISA KESEIMBANGAN LINTASAN DALAM MENINGKATKAN PRODUKSI DI PT.ERATEX DJAJA TBK PROBOLINGGO

Oleh : Adi Cahyanning Alam
Dosen Pembimbing I : Mustakim., ST., MM., MT
Dosen Pembimbing II : Yustina Suhandini TJ, ST.,MT.

ABSTRAK

Pertumbuhan industri saat ini mengalami kemajuan yang sangat pesat dan semakin meningkatnya pesaing yang ada, baik secara kualitas maupun kuantitas produk. PT. Eratex Djaja Tbk. bergerak di bidang industri garmen dan melakukan produksi berdasarkan pesanan. Dalam memenuhi permintaan dan persaingan di bidang industri PT. Eratex Djaja perlu mengoptimalkan hasil produksi. PT. ERATEX DJAJA Tbk. menggunakan gabungan antara manusia dan mesin dalam proses produksinya. Diketahui terjadi kemacetan aliran bahan untuk proses produksi dalam setiap stasiun kerja, sehingga perusahaan hanya mampu memenuhinya sebesar 70% saja. Penelitian ini dititik beratkan pada lini produksi yang selalu terjadi masalah pada setiap perusahaan. Line balancing adalah suatu metode penugasan terhadap sejumlah pekerjaan kedalam stasiun kerja yang saling berkaitan satu lini produksi sehingga setiap stasiun kerja memiliki waktu kerja yang besarnya tidak melebihi waktu siklus dari stasiun kerja tersebut. Melalui metode ini didapatkan waktu baku untuk mengatasi hambatan yang terjadi pada alur produksi di setiap lini. Melalui metode ini didapatkan susunan proses produksi dengan efisiensi yang lebih baik sebesar 74% dan balance delay yang relatif rendah sebesar 26%. Data tersebut di peroleh dengan menggunakan metode Ranked positional weight. Perubahan juga terjadi terhadap Ws dimana Ws usulan terbagi menjadi lima Ws. Tentunya ini dapat memudahkan aliran bahan untuk melakukan proses pengerjaan.

Kata Kunci : Produksi, Line Balancing, Ranked Positional weight