

**PERBAIKAN PERAWATAN MESIN *ROTARY LATHE*
DENGAN METODE *RELIABILITY CENTERED
MAINTENANCE (RCM)* MENGGUNAKAN PENDEKATAN
OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)
(Studi Kasus pada PT. Kutai Timber Indonesia)**

SKRIPSI

Untuk memenuhi sebagai persyaratan
untuk mencapai derajat Sarjana S-1

Program Studi Teknik Industri



Oleh :

DIDIK KURNIAWAN
NIM. 17 541 0011

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PANCA MARGA PROBOLINGGO
2021**