

ANALISIS PERANCANGAN ALAT BANTU KERJA DAN PERBAIKAN METODE KERJA DI PABRIK KRUPUK CAP TENGIRI - PROBOLINGGO

Dwiky Aldo Prasetya¹, Yustina S², Haryono³

Jurusan Teknik Industri, Universitas Panca Marga

Jl. Yos Sudarso, Probolinggo 67271, Indonesia

E-mail:

ABSTRAK

Proses produksi dalam suatu industri mempunyai peranan yang sangat penting untuk kelancaran produksi suatu produk. Salah satu penunjang kelancaran proses produksi adalah adanya alat bantu kerja. Alat-alat bantu, pengadaan bahan baku harus sesuai dengan kebutuhan, serta fasilitas lain yang berhubungan dengan proses produksi baik secara langsung maupun tidak langsung.

Pabrik kerupuk ikan cap tengiri di kota Probolinggo industri kecil yang berbisnis dibidang olahan ikan. Metode pengolahan termasuk masih tradisional dan manual terutama penggunaan tangan kanan dan kiri secara berulang-ulang di bagian pemindahan dari bagian penggorengan ke pengemasan. Para pekerja mengangkat tempat kerupuk matang ke pengemasan dengan hanya 1 wadah saja dan hal tersebut dilakukan berulang kurang lebih selama 5 jam. Hal tersebut sering membuat kondisi kurang nyaman bagi pekerja terutama pada bagian tangan dan punggung.

Alat bantu kerja yang dibutuhkan didesain secara ergonomis dengan meminimalisir penggunaan tangan kanan dan kiri dalam proses perpindahan wadah dari penggorengan ke pengemasan.

Kata kunci : Ergonomi, Antropometri, Perbaikan Metode Kerja.

ANALYSIS OF WORKING AID EQUIPMENT DESIGN AND IMPROVEMENT OF WORKING METHODS IN KRUPUK FACTORY CAP TENGIRI - PROBOLINGGO

Dwiky Aldo Prasetya¹, Yustina S², Haryono³

Jurusan Teknik Industri, Universitas Panca Marga

Jl. Yos Sudarso, Probolinggo 67271, Indonesia

E-mail:

ABSTRACT

The production process in an industry has a very important role in the smooth production of a product. One of the supports for the smooth production process is the existence of work aids. Assistive tools, procurement of raw materials must be in accordance with the needs, as well as other facilities related to the production process, either directly or indirectly.

The fish cracker factory of cap mackerel in the city of Probolinggo is a small industry that does business in the processing of fish. The processing methods are still traditional and manual, especially the use of the right and left hands repeatedly in the transfer section from the frying pan to the packaging. The workers lift the ripe cracker containers to the packaging with only 1 container and this is repeated for about 5 hours. This often makes conditions uncomfortable for workers, especially on the hands and back.

The work aids needed are ergonomically designed by minimizing the use of the right and left hands in the process of moving the container from frying to packaging.

Keywords : Ergonomics, Anthropometry, Improvement of Work Methods.