

**ANALISIS PENGARUH *POST WELD HEAT TREATMENT*
(*PWHT*) METODE Q-P-T TERHADAP SIFAT MEKANIK
BAJA SS400**

SKRIPSI



**Disusun Oleh :
ANGGA PRASMANA
19.542.0009**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK DAN INFORMATIKA
UNIVERSITAS PANCA MARGA
2023**