

DAFTAR PUSTAKA

- Affandi, M., Ari, M., & Anggara, D. (2017). *Analisa Pengaruh Waktu Penahanan Pada Proses Quenching – Partitioning Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Baja Jis Sup 9A*. 2010, 271–277.
- Ahmadin. (2021). Pengujian Kekerasan Dan Struktur Mikro Plat Baja Karbon Rendah Setelah Proses Pemanasan Dengan Suhu 800c Di Quenching Bio Solar. *Majalah Teknik Simes*, 15(2), 8.
<https://doi.org/10.32663/simes.v15i2.2063>
- Alhamidi, A. (2020). Proses Quenching and Partitioning Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Medium. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 15(2), 118.
<https://doi.org/10.32497/jrm.v15i2.1869>
- Augustino, I. (2015). *Pengaruh Lama Waktu Tunggu Pada Proses Pwht Terhadap Sifat Mekanik, Struktur Mikro Dan Tegangan Sisa Pada Pengelasan Baja Aar M201 Gr.B+*.
- Bayin, D., & Putra, M. (2019). Perbedaan Struktur Mikro, Kekerasan, Dan Ketangguhan Baja Hq 705 Bila Diquench Dan Ditemper Pada Media Es, Air Dan Oli. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 9(1), 001–007.
- Ilham, M., Suroso, I., & Utami, N. (2022). Pengaruh Quenching Terhadap Uji Kekerasan Dan Uji Impact Disc Brake Cessna Grand Caravan 208B. *Sintek Jurnal*, 16(1), 61–67. <https://doi.org/10.24853/sintek.16.1.61-67>
- Kuroso, M., & Khumaidi Usman, M. (2017). *Analisis Mikrostruktur Dan Sifat Kekerasan Pada Pengelasan Smaw Dengan Arus 90 Ampere Pada Bracket Bawah Carlift Two Post*.
- Nurhaliza, S. (2021). *Begini Sejarah Lahinya Kereta Api Cepat*. IDX Channel.
- Saefuloh, I., Haryadi, Zahrawani, A., & Bintang Adjiantoro. (2018). Pengaruh Proses Quenching Dan Tempering Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Paduan Laterit. *Jurnal Teknik Mesin*, 4(1), 56–64.
- Satrio, K. J. S. (2022). *Pengaruh Pwht Dan Quenching Pada Sambungan Las Pipa Astm A 106 Grade B Setelah Di Repair Terhadap Nilai Uji Tarik Dan Kekerasan*. 69–74.
- Setiawan, H. (2018). *Pengaruh Proses Heat Treatment Pada Kekerasan Material Special K (K100)*. 1–11.
- Subagia, I. G. D. A. (2015). Modul Praktikum Metalurgi. *Modul Praktikum Metalurgi, September*, 1–45.
- Tan, Z. li, Wang, K. kai, Gao, G. hui, Gui, X. lu, Bai, B. zhe, & Weng, Y. qing. (2014). Mechanical properties of steels treated by Q-P-T process incorporating carbide-free-bainite/martensite multiphase microstructure. *Journal of Iron and Steel Research International*, 21(2), 191–196.
[https://doi.org/10.1016/S1006-706X\(14\)60029-7](https://doi.org/10.1016/S1006-706X(14)60029-7)

- Triyono. (2016). *Pengaruh flame heating terhadap ketahanan korosi dan sifat mekanis sambungan las logam tak sejenis pada stuktur utama gerbong kereta api.*
- Wiharja, I., Haryadi, G. D., Umardani, Y., Hardjuno, A. T., Jurusan, M., Mesin, T., Teknik, F., Diponegoro, U., Jurusan, D., Mesin, T., Teknik, F., & Diponegoro, U. (2014). *Pengaruh proses Heat Treatment Tempering terhadap Struktur Mikro dan nilai kekerasan pada sambungan las thermite baja UIC-54.* 2(4), 454–462.
- Wijanarko, W., & Sains, K. (2017). Studi Eksperimental Pengaruh Variasi Temperatur Dan Waktu Penahanan Partitioning Pada Proses Quenching – Partitioning Baja JIS S45c Di Atas Temperatur Martensite Start. *JURNAL TEKNIK ITS Vol. 6, No. 1, (2017) ISSN: 2337-3539 (2301-9271 Print)*, 6(1), 71.
- Zaenuddin, F. (2018). *Pengaruh Post Weld Heat Treatment (PWHT) terhadap sifat mekanik material baja karbon rendah hasil proses SMAW (Issue 3).*
- Zulfandy, D. (2015). Analisa Uji Kekerasan Pada Material Baja St37 Setelah Mengalami Perlakuan Panas Annealing. *Jurnal Ekonomi*, 2(1), 41–49.