

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PENGESAHAN.....	ii
PERSETUJUAN PEMBIMBING	iii
PERYATAAN.....	iv
SKRIPSI.....	v
PERSEMBAHAN.....	vi
MOTTO	vii
RINGKASAN	viii
SUMMARY	ix
KATA PENGANTAR.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTA TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR.....	xv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	3
1.5 Batasan Masalah.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2.1 Penelitian Terdahulu.....	4
2.2 Dasar Teori	5
2.2.1 Plastik	5
2.2.2 Jenis Plastik	6
2.3 Bahan Bakar	7
2.3.1 Pertalite	7
2.4 Performa	8

2.4.1 Daya	8
2.4.2 Torsi	8
2.5 Emisi Gas Buang	8
2.5.1 HC.....	8
2.5.2 CO.....	8
2.5.3 CO ₂	8
2.4.4 O ₂	9
2.6 Kecepatan Putaran Mesin (rpm).....	9
2.6 HCS (<i>Hyrocarbon Crack System</i>)	9
BAB III METODE PENELITIAN	10
3.1 Metode Penelitian	10
3.2 Alat dan Bahan	10
3.2.1 Alat	10
3.2.2 Bahan	10
3.3 Waktu Pengujian	10
3.3.1 Pembuatan bahan bakar plastik	10
3.3.2 Pengujian performa,emisi, konsumsi.....	11
3.3.3Pengujian karakteristik bahan bakar	11
3.4 Proses Penyampuran bahan bakar	11
3.5 Variabel Penelitian	11
3.5.1 Variabel bebas	11
3.5.2 Variabel terikat	11
3.6 Proses Pengujian.....	11
3.6.1 Proses pengujian performa	12
3.6.2 Proses pengujian gas buang.....	12
3.6.3 Proses pengujian konsumsi bahan bakar	12
3.7 <i>Flowchart</i>	13
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	14
4.1 Analisa Data	14
4.1.1 Uji konsumsi campuran tanpa HCS dan + HCS	14
4.1.2 Uji emisi gas buang campuran tanpa HCS dan + HCS	18
4.1.2 Uji perrforma campuran tanpa HCS dan + HCS	34

BAB V PEMBAHASAN	42
5.1 Pembahasan uji konsumsi campuran tanpa HCS dan + HCS	42
5.2 Pembahasan uji emisi gas buang campuran tanpa HCS dan + HCS	44
5.3 Pembahasan uji <i>dynotest</i> campuran tanpa HCS dan + HCS.....	50
BAB VI PENUTUP	53
6.1 Kesimpulan.....	53
6.2 Saran	54
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN.....	57