

**ANALISIS PENGARUH *HOLDING TIME* PADA  
KARAKTERISTIK BAJA KARBON RENDAH ASTM A36  
DENGAN METODE *QUENCHING-PARTITIONING-TEMPERING*  
(Q-P-T)**

**SKRIPSI**



**Disusun Oleh :  
MUHAMMAD RIZKI SEPTIANTO  
21.542.0021**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK DAN INFORMATIKA  
UNIVERSITAS PANCA MARGA  
2024**