

**MENENTUKAN INTERVAL PERAWATAN YANG OPTIMAL
PADA FORMING AND PRESS LINE MENGGUNAKAN
METODE RELIABILITYel CENTERED MAINTENANCE II**

SKRIPSI

**Diajukan Kepada
Universitas Panca Marga Probolinggo
Untuk Memenuhi Persyaratan
Dalam Mencapai Gelar Sarjana Teknik**



Oleh:

MOHAMMAD HADIR

NIM : 09.541.0002

**UNIVERSITAS PANCA MARGA PROBOLINGGO
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
PROBOLINGGO
2014**

