

## ABSTRAK

Rahmad, Nur. 2018 Skripsi. **Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Metode *Economic Order Quantity* (EOQ) dan Perencanaan Kapasitas Metode *Break Even Point* (BEP) Terhadap Produktivitas. (Studi Kasus Pada Pabrik Tahu Sari Bumi Kota Probolinggo).** Program Studi Manajemen, Fakultas Ekonomi, Universitas Panca Marga Probolinggo.

Dewasa ini kesadaran akan perlunya peningkatan produktivitas semakin meningkat karena adanya suatu keyakinan bahwa perbaikan produktivitas akan memberikan kontribusi positif dalam perbaikan ekonomi. Pandangan bahwa kehidupan hari esok harus lebih baik dari hari ini, merupakan pandangan yang memberi dorongan pemikiran ke arah produktivitas. Produktivitas dapat di ukur dengan membandingkan antara *output* dan *input*, *output* tersebut adalah kapasitas produksi dan *input* tersebut salah satunya adalah persediaan bahan baku.

Jenis penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah penelitian survey, dengan menggunakan teknik analisis data statistik deskriptif dan menggunakan data primer dan data sekunder sebagai sumber data. Pengumpulan data dilakukan dengan cara wawancara dan observasi. Kemudian dilakukan penyelesaian dengan metode *Economic Order Quantity* dan *Break Even Point*.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa Pembelian bahan baku untuk proses produksi yang optimal sebesar 14.166 kg. Kuantitas persediaan pengaman (*safety stock*) sebesar 1.238 kg, dan titik pemesanan kembali (*Reorder Point*) sebesar 2.574 kg. Total biaya persediaan bahan baku menurut metode EOQ (*Economic Order Quantity*) Rp. 170.837,- dan total persediaan menurut metode perusahaan Rp. 381.707,-. Sedangkan perencanaan kapasitas produksi papan tahu menurut metode *Break Even Point* sebanyak 415 papan tahu/hari dan perencanaan kapasitas menurut metode perusahaan sebanyak 333 papan tahu/hari.

**Kata Kunci : Pengendalian persediaan Metode *Economic Order Quantity*, Perencanaan Kapasitas Metode *Break Even Point*, Produktivitas.**