

ABSTRAK

Kulsum, Umi. 2018. Skripsi. **Komparasi metode *moving average* dan *trend projection* sebagai alat ukur perencanaan produksi pada UD. Mayong Sari Kabupaten Probolinggo.** Program studi Manajemen, Fakultas Ekonomi Universitas Panca Marga Probolinggo.

Penelitian dilakukan terhadap perusahaan UD. Mayong Sari Kabupaten Probolinggo dengan tujuan untuk mengetahui komparasi perhitungan peramalan dengan menggunakan metode *moving average* dan *trend projection* sebagai alat ukur dalam perencanaan produksi pada UD. Mayong Sari Kabupaten Probolinggo.

Jenis penelitian yang digunakan adalah deskriptif kuantitatif. Deskriptif kuantitatif merupakan suatu laporan yang bersifat paparan dan rujukan untuk mendeskripsikan yang dinyatakan dalam riset.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa nilai MAD (*Mean Absolute Deviation*) *trend projection* sebesar 6.390,887 dan MSE (*Mean Square Error*) *trend projection* sebesar 274.523.957 sedangkan MAD *moving average* sebesar 76.222,91, dan MSE *moving average* sebesar 273.838.079,3, jadi perusahaan sebaiknya menggunakan *moving average* karena jika dilihat dari hasil perbandingan MAD (*Mean Absolute Deviation*) dan MSE, nilai MAD dan MSE metode *trend projection* memiliki tingkat kesalahan yang lebih kecil dibandingkan MAD dan MSE metode *trend projection*. Maka dapat disimpulkan bahwa metode *moving average* sebaiknya digunakan dalam merencanakan produksi roti di UD. Mayong Sari Kabupaten Probolinggo.

Kata Kunci : Perencanaan produksi, peramalan, *moving average*, dan *trend projection*

ABSTRACT

Kulsum, Umi. 2018. *Thesis. Comparison of moving average and trend projection methods as a measurement tool for production planning at UD. Mayong Sari Probolinggo Regency.* Management study program, Faculty of Economics, University of Panca Marga Probolinggo.

The research was conducted on UD companies. Mayong Sari Probolinggo Regency with the aim to find out the comparison of forecasting calculations using the moving average and trend projection methods as a measuring tool in production planning at UD. Mayong Sari Probolinggo Regency.

The type of research used is quantitative descriptive. Quantitative descriptive is a report that is exposure and references to describe what is stated in the research.

The results showed that the value of MAD (Mean Absolute Deviation) trend projection was 6.390,887 and MSE (Mean Square Error) trend projection was 274.523.957 while the MAD moving average was 76.222,91, and the MSE moving average was 273.838.079,3, so the company you should use trend projection because when viewed from the results of the comparison of MAD (Mean Absolute Deviation) and MSE, the value of MAD and MSE trend projection method has a smaller error rate than the MAD and MSE moving average methods. So it can be concluded that the moving average method should be used in planning bread production at UD. Mayong Sari Probolinggo Regency.

Keywords : *Production planning, forecasting, moving averages, and trend projection*