

ANALISIS EFEKTIVITAS PENGELOLAAN PERSEDIAAN BOXES MENGGUNAKAN METODE *MIN-MAX STOCK* DAN *SCHEDULED DELIVERY* (STUDI KASUS : PT SASA INTI)

Nama mahasiswa	: Supriadi
NIM	: 235410026
Pembimbing I	: Yustina Suhandini Tj., S.T., M.T.
Pembimbing II	: Dwi Iryaning Handayani, S.T., M.T.

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis efektivitas pengelolaan persediaan *boxes* di PT Sasa Inti dengan menerapkan metode *Min-Max Stock* dan *Scheduled Delivery*. Metode *Min-Max Stock* digunakan untuk menentukan batas minimum dan maksimum persediaan, sedangkan *Scheduled Delivery* diterapkan untuk menjadwalkan pengiriman material secara reguler dari pemasok. Data yang dianalisis mencakup periode Januari hingga Desember 2024. Hasil evaluasi menunjukkan bahwa 50% stok berada dalam batas aman, 35% di bawah minimum, dan 15% melebihi maksimum. Meskipun terjadi fluktuasi, tidak ditemukan kondisi kekosongan stok karena stok akhir masih mencukupi kebutuhan harian produksi. Dari sisi *Scheduled Delivery*, ketepatan waktu pengiriman menunjukkan performa yang baik, yaitu 94% pengiriman tepat waktu. Namun, ketepatan jumlah pengiriman masih menjadi tantangan, dengan 49% pengiriman lebih kirim dan 22% kurang kirim. Grafik evaluasi mendukung temuan ini dengan memberikan gambaran visual terhadap distribusi stok dan akurasi pengiriman. Ketidaksesuaian jumlah disebabkan oleh kelebihan produksi, optimalisasi truk, serta kendala produksi di pemasok. Kesimpulannya, kombinasi metode *Min-Max Stock* dan *Scheduled Delivery* cukup efektif dalam menjaga kelangsungan proses produksi, meskipun dibutuhkan peningkatan koordinasi dengan pemasok untuk mencapai efisiensi penuh.

Kata kunci: Persediaan, *Min-Max Stock*, *Scheduled Delivery*, *Boxes*, *Safety Stock*.

***EFFECTIVENESS ANALYSIS OF BOXES INVENTORY
MANAGEMENT USING MIN-MAX STOCK AND SCHEDULED
DELIVERY METHODS
(A CASE STUDY AT PT SASA INTI)***

Nama mahasiswa	: Supriadi
NIM	: 235410026
Pembimbing I	: Yustina Suhandini Tj., S.T., M.T.
Pembimbing II	: Dwi Iryaning Handayani, S.T., M.T.

ABSTRACT

This research aims to analyze the effectiveness of inventory management for boxes at PT Sasa Inti by applying the Min-Max Stock and Scheduled Delivery methods. The Min-Max Stock method is used to determine minimum and maximum inventory thresholds, while Scheduled Delivery ensures regular deliveries from suppliers. The analysis covers data from January to December 2024. The evaluation results show that 50% of inventory levels were within safe limits, 35% were below the minimum, and 15% exceeded the maximum. Despite some fluctuations, no stockouts occurred, as ending inventory was sufficient for daily production needs. In terms of Scheduled Delivery, delivery timeliness was excellent, with 94% of shipments made on time. However, delivery quantity accuracy remains a challenge, with 49% of shipments over-delivered and 22% under-delivered. The evaluation charts support these findings by providing a clear visual representation of stock conditions and delivery accuracy. Quantity discrepancies were mainly due to supplier overproduction, truck space optimization, and production issues. In conclusion, the combination of the Min-Max Stock and Scheduled Delivery methods proves to be effective in maintaining production continuity, although improved coordination with suppliers is necessary for optimal efficiency.

Keywords: *Inventory, Min-Max Stock, Scheduled Delivery, Boxes, Inventory Control*