

INTEGRASI METODE SPC DAN ISM DALAM UPAYA PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK TAHU PT. TIGA BERLIAN PABRIK TAHU

Ach. Syifa'uddin¹, Tri Prihatiningsih², Dwi Iryaning Handayani³

Jurusan Teknik Industri, Universitas Panca Marga

Jl. Yos Sudarso, Probolinggo 67271, Indonesia

E-mail: achmadsyifak7@gmail.com¹, dwiiryaninghandayani@yahoo.co.id².

ABSTRAK

Suatu perusahaan tidak lepas dari konsumen serta produk yang dihasilkannya. Konsumen tentunya berharap bahwa barang yang dibelinya akan dapat memenuhi kebutuhan dan keinginannya, sehingga konsumen berharap bahwa produk tersebut memiliki kondisi yang baik serta terjamin. Oleh karena itu perusahaan harus melihat serta menjaga agar kualitas produk yang dihasilkan terjamin serta diterima oleh konsumen serta dapat bersaing di pasar.

Untuk menentukan sebab dan akibat pada cacat produk, penelitian ini menggunakan metode SPC dan ISM. Kualitas produk yang baik dihasilkan dari pengendalian kualitas yang baik pula. Maka banyak perusahaan yang menggunakan metode tertentu untuk menghasilkan suatu produk dengan kualitas yang baik. Untuk itulah pengendalian kualitas dibutuhkan untuk menjaga agar produk yang dihasilkan sesuai dengan standar kualitas yang berlaku.

Hasil yang dicapai berdasarkan hasil peta kendali p (*p-chart*) dapat dilihat bahwa ternyata kualitas produk berada dalam batas kendali yang seharusnya. Hal ini merupakan indikasi bahwa proses berada dalam keadaan terkendali atau tidak mengalami penyimpangan. Dan hasil perbaikan pada Driver Power dapat diketahui hasil yang harus diprioritaskan dalam perbaikan yaitu pada kuadran IV variabel 4. Menambah standart waktu pengepresan tahu dan variabel 5. Melakukan pengawasan dalam pengolahan bahan baku.

Kata Kunci :Pengendalian Kualitas, SPC,dan ISM

INTEGRATION OF SPC AND ISM METHODS IN THE KNOWLEDGE QUALITY CONTROL EFFORTS PT. THREE DIAMOND FACTORY KNOWS

Ach. Syifa'uddin¹, Tri Prihatiningsih², Dwi Iryaning Handayani³

Jurusan Teknik Industri, Universitas Panca Marga

Jl. Yos Sudarso, Probolinggo 67271, Indonesia

E-mail: achmadsyifak7@gmail.com¹, dwiiryaninghandayani@yahoo.co.id².

ABSTRAK

A company cannot be separated from consumers and the products it produces. Consumers certainly hope that the goods they buy will be able to meet their needs and desires so that consumers expect that the product has a good and guaranteed condition. Therefore companies must see and maintain that the quality of the products produced is guaranteed and accepted by consumers and can compete in the market.

To determine the cause and effect of product defects, this study uses the SPC and ISM methods. Good product quality results from good quality control. So many companies use certain methods to produce a product with good quality. For this reason, quality control is needed to keep the products produced in accordance with applicable quality standards.

The results achieved based on the results of the control chart p (p-chart) can be seen that it turns out that the quality of the product is in the proper control. This is an indication that the process is in a controlled state or does not experience irregularities. And the results of improvements in the Driver Power can be seen the results that must be prioritized in repair, namely in the quadrant IV variable 4. Adding the standard of pressing time and variable 5. Conducting supervision in processing raw materials.

Kata Kunci :Pengendalian Kualitas, SPC,dan ISM